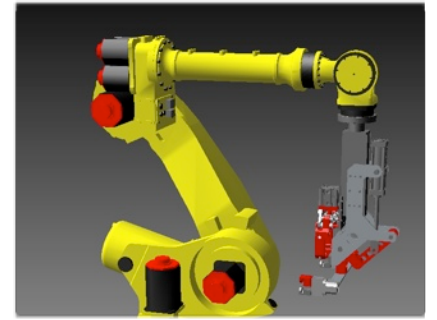
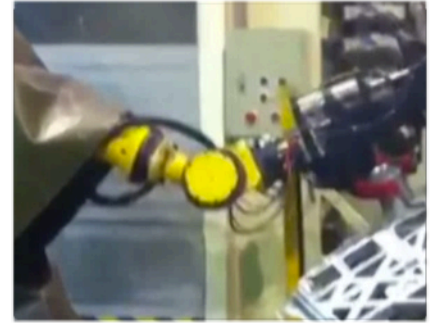
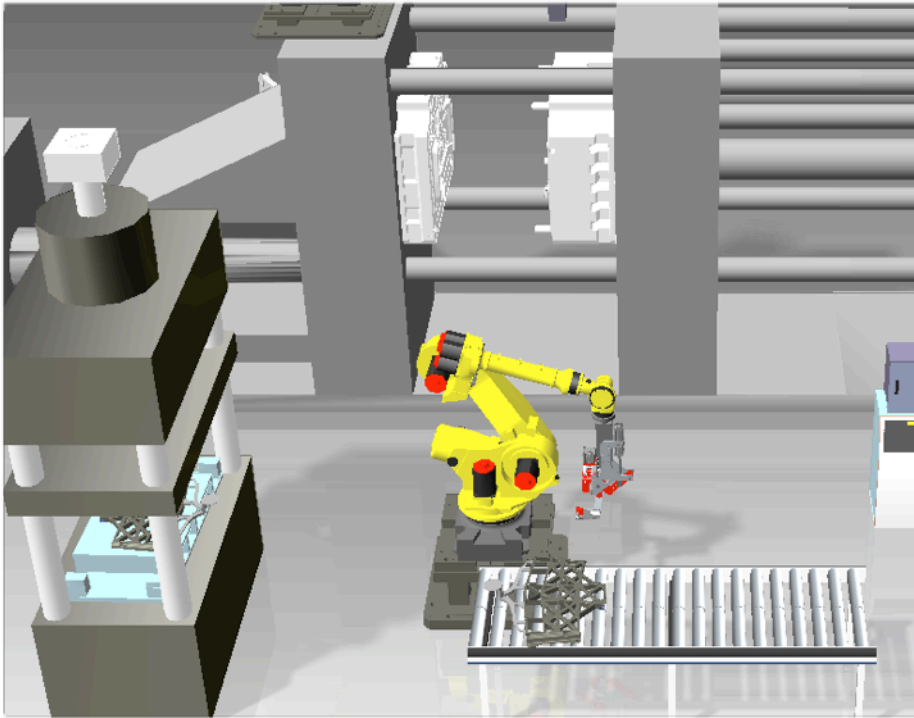


壓鑄機模組 (MT-C002)



壓鑄機模組 (MT-C002)

隨著社會持續發展，近來產業結構也面臨調整之必要性，本系統則是針對壓鑄加工產業所面臨到的問題進行設計開發，目標為使壓鑄工廠效率最大化，以便於激烈的競爭中脫穎而出。

壓鑄產業的上下料作業非常依賴人工，但因為屬於辛苦、污穢、危險之工作，所以勞動力之取得並不容易，加上目前台灣已經開始走向少量多樣的生產模式，且市場需求波動大，使得訂單有高低峰期之分，當然造成生產人力安排的困擾，如果臨時需求量大增時，人工又來不及招募與訓練，可能造成訂單的損失。加上近來社會少子化與教育普遍化現象，願意投身於工廠的人變少，而晚班或大夜班人力更是難尋，使工廠的設備稼動率無法發揮全部產能。

「壓鑄機專用模組 (MT-C002)」可解決上述的生產問題，該系統採用FANUC機器手臂，並搭配移載平台。機器手臂可利用夾爪取出完成壓鑄後工件，再由機器手臂取出放置於成品區，進而節省上下料的人力，而該自動化系統可進行三班次生產，只需保留原料供給及成品收取之人力，達到提升工廠稼動率之目標。

本系統之夾爪可採共用化設計，只要工件料頭尺寸一樣時，該系統可持續生產不同的產品，屬於彈性生產製造系統。

最後，感謝你閱讀該系統資訊，如有需要進一步之說明，歡迎與我們連絡。

系統規格

- FANUC R2000ib -165F 機器手臂 1 台
- 控制系統 1 組
- 手持教導盒 1 式
- 操作盤 1 式
- 夾爪 1 式
- 冷卻水槽 1 式
- 輸送帶 1 式

適用工件

- 重量 80 kg 以下
- 尺寸 1,000mm*800mm*300mm以下

模組尺寸

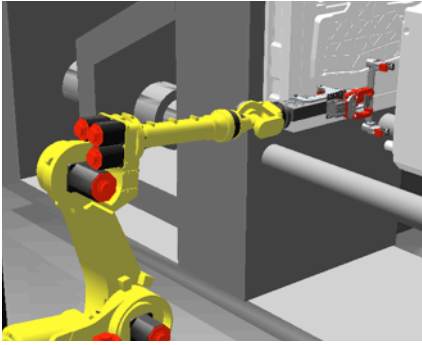
- 尺寸 2,000mm * 2,500mm

空間需求

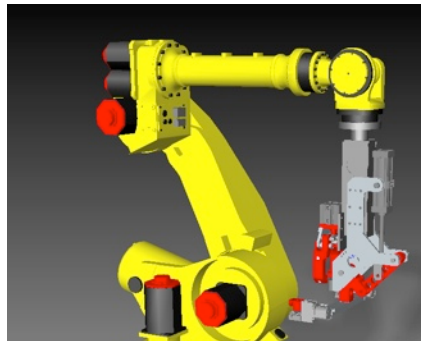
- 最少 2,500mm * 2,500mm

對應機種

- 各式國產/進口大型壓鑄機



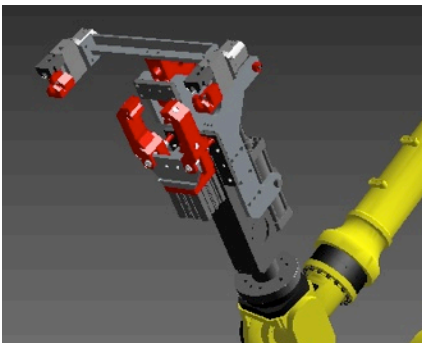
先構技研領先業界導入創新Visual Components數位模擬系統，可先行建立未來工廠佈局，而透過先進的3D數位模擬技術，可事先確認未來的生產循環狀況，並且驗證夾爪與模具之間的設計關係，降低工程錯誤機會，透過虛擬動態模擬來實現同步工程。



該系統為標準模組化設計，安裝簡易方便，採用標準溝通訊號接頭，系統沿用性高且可快速重新配置生產線。



該系統採用日本原裝FANUC R2000-ib 165F 機器手臂，重量為1,170kg，屬6軸式高精度機器手臂，該手臂最大荷重為165kg，最大作業半徑2,655mm，重複精度±0.2mm，工作溫度 0 °C 至45 °C，溼度75%以下。



每套系統提供一組夾爪，該夾爪可放入素材，可於加工完成後取出工件，該夾爪也可設計為快拆式，更換新夾爪的夾塊後，即可持續進行生產。



該系統搭配一冷卻槽，可將壓鑄完成的工件放置於冷卻槽中進行工件降溫，然後再由機器人搬運至下一工程。



採用軍規快速接頭，可快速與工具機進行訊號連線。

- 本系統之外觀及規格亦可能因改良而有所變更。
- 嚴禁擅自轉載本商品之內容。

PREFACTORY TECH
先構技研

連絡電話：886-2-8978-1890
公司傳真：886-2-2992-6573
電子郵件：service@prefactortech.com
公司網址：www.prefactortech.com